

INSIGHT. INSIDE. INTEVA.

Konzernüberblick



Kurzprofil

Inteva Products ist ein weltweit führender Experte von wertorientierten und umweltfreundlichen Produkten mit stetig verbesserter Qualität und Leistung. Inteva beliefert Original-Gerätehersteller in sechs Schlüsselmärkten: Fahrzeuge, Lastkraftwagen, Militärfahrzeuge, Verbraucher und Industrie. Inteva konzentriert sich auf die qualitativ hochwertige, pünktliche Lieferung im Rahmen eines definierten Budgets und verfügt über globale Ressourcen im Bereich Ingenieurwesen, Produktion und Kundenservice für Verschlussysteme, Innenausstattungssysteme, Motoren und Elektronik und Dachsysteme. Inteva widmet sich dem nachhaltigen globalen Wachstum, bietet einen excellenten Kundenservice und gilt zudem als vorbildlicher Arbeitgeber.

Website

www.intevaproducts.com

Umsatz

Umsatzvolumen 2011 von \$2,5 Mrd., 50% des Umsatzes außerhalb Amerikas

Hauptsitz

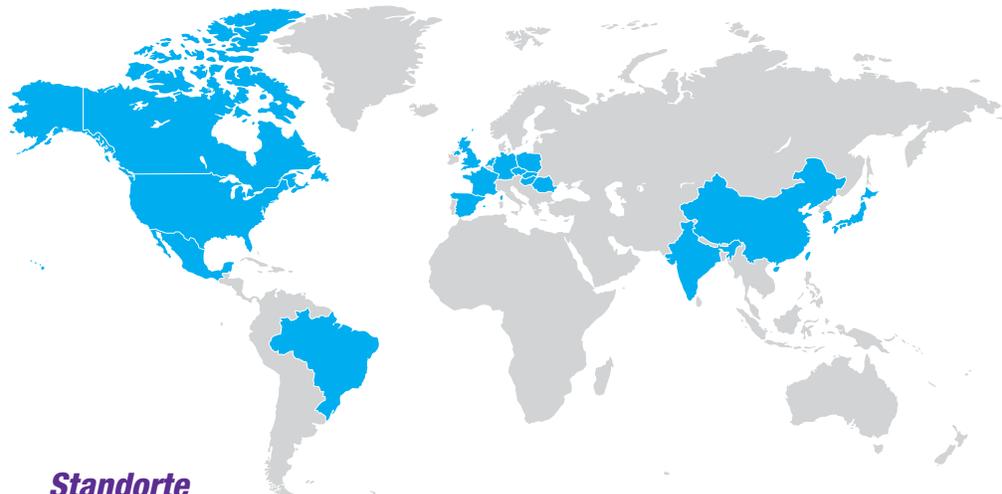
1401 Crooks Road
Troy, MI 48084 USA
Telefon: +1.248.655.8886

Geschäftsführung

Lon Offenbacher
Präsident & CEO

Teammitglieder

8.000 Teammitglieder in 18 Ländern



Standorte

30 Produktionsstandorte und 15 technische Entwicklungszentralen in 18 Ländern sind auf vier Kontinenten in Betrieb: Nordamerika, Südamerika, Europa und Asien.

Kunden

Inteva verfügt über 50 Kunden in mehr als 40 Ländern. Die wichtigsten Kunden sind die weltweit führenden globalen Automobilhersteller und regionale OEMs. Schlüsselindustrien die beliefert werden umfassen: Fahrzeuge, Lastkraftwagen, Militärfahrzeuge, Verbraucher und Industrie.

Die wichtigsten Produktlinien

- Innenausstattungssysteme
- Verschlussysteme
- Dachsysteme
- Motoren und Elektronik

Besuchen Sie unsere Website www.intevaproducts.com für weitere Informationen, schreiben Sie uns eine E-Mail an info@intevaproducts.com oder rufen Sie uns an unter **+1.248.655.8886**.

INSIGHT. INSIDE. INTEVA.

Produktübersicht



Verschlussysteme

Die Produktlinie ‚Inteva Verschlussysteme‘ umfasst Verriegelungssysteme und Türsysteme mit einem hohem Mehrwert für unsere globalen Kunden. Das Inteva Portfolio an Verriegelungssystemen enthält Türverschlüsse, Handschuhfachverschlüsse, Schließbügel und elektrische Stellantriebe die eine wettbewerbsfähige Funktionalität, Robustheit und Leistung bei minimiertem Gewicht, Verpackungsgrößen und Kosten bieten. Im Rahmen von Türsystemen designt, entwickelt und produziert Inteva Produkte wie Fensterheber bis hin zu den neuesten integrierten Verbundtürmodule. Mit den Türmodulen von Inteva wird unseren Kunden ein technologisch ausgereiftes Produkt geboten, in dem multiple Eigenschaften und Funktionen in einer Einheit integriert werden, was zu einer verbesserten Betriebssicherheit und einem verringerten Montageaufwand führt.



Innenausstattungssysteme

Die Produktlinie ‚Inteva Innenausstattungssysteme‘ enthält eine vollständige Palette von Komponenten und Modulen für Fahrzeuginnenräume, Armaturenbretter, Schaltpulte und Türverkleidungen bis hin zu Cockpits und Dachinnenverkleidungen. Inteva designt, entwickelt und produziert qualitativ hochwertige Innenausstattungen in effizienter Massenproduktion und legt den Schwerpunkt auf ein hochwertiges Design, innovative Materialien und Prozesse, die eine geringe Umweltbelastung mit sich bringen. Inteva bietet umfassende Designentwicklungs- und Systemintegrationsdienstleistungen, in Verbindung mit einem vollständigen Supply Chain Management, einer Ablaufsteuerung am Fließband und Kapazitäten für Funktionsprüfungen am Bandende, wodurch den Kunden eine optimierte Effizienz der Fahrzeugmontage geboten wird.



Dachsysteme

Inteva designt, entwickelt und produziert Schiebedächer, Panoramadächer und vollständige Dachmodule, um den Kundenansprüchen an ein geringes Gewicht, niedrigen Lärmpegel und optimierte Kopffreiheit bei einer maximierten Festigkeit der Einzelfahrstruktur gerecht zu werden. Alle Modelle verfügen über einen elektrische oder manuellen Betrieb mit integrierten Windabweisern, Sonnenschutz- oder Rollo-Systemen. Die Dachsysteme von Inteva sind mit verschiedenen Öffnungsweiten und Optionen verfügbar. Die modularen Dachsysteme von Inteva reduzieren die Komplexität für OEMs bei erhöhter Designflexibilität.



Motoren und Elektronik

Mittels fortschrittlicher betriebsinterner Entwicklungskapazitäten bietet die Inteva-Produktlinie ‚Motoren und Elektronik‘ eine Reihe von robusten und effizienten Elektromotoren für Fahrzeug- und einfache Verbraucheranwendungen. Inteva integriert fortschrittliche elektronische Funktionalitäten in einer größenoptimierten Einheit bei einem geringem Gewicht.



Produkte und Kapazitäten die Wert Schaffen

Inteva verpflichtet sich zur Entwicklung von neuem Material, wertbasierten Innovationen und fortgeschrittenen Prozesstechnologien, um den Kunden einen besseren Service zu bieten. Unsere fortgeschrittenen Entwicklungskapazitäten umfassen ein betriebsinternes Design, eine schnelle Prototypenerstellung, Inspektionsressourcen und exzellente Forschungs- und Entwicklungszentren auf vier Kontinenten. Inteva erstellt Patente – erwerbende Lösungen, mit dem Schwerpunkt auf Sicherheit, Komfort, Gewichtsreduzierung, Umweltverträglichkeit, Kostenkontrolle und Qualität.

Vermächtnis der Vorzüglichkeit

Im Jahre 2012 feiert Inteva 140 Jahre technischer Höchstleistung und die Beherrschung des Herstellungsprozesses. Mit Fachwissen und bahnbrechenden Ideen verbessern die Inteva-Teammitglieder kontinuierlich das Design und die Prozesse, um hochqualitative Bauteile pünktlich und im Rahmen des definierten Budgets zu liefern. Inteva ist ein vertrauenswürdiger Partner mit einem stolzen Erbe an Marktinnovationen.

